

# Vente Vernon

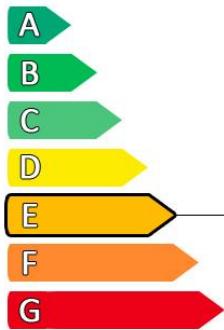


**Prix : 416 000€**

5 MINUTES DE VERNON DANS CHARMANT VILLAGE PROCHE GARE ET AUTOROUTE A13 MAISON FAMILIALE D'UNE SURFACE DE 200M2 ELEVÉE SUR SOUS-SOL TOTAL D'ENVIRON 300M2 comprenant : Entrée, dégagement, cuisine aménagée équipée, séjour salon de 44m<sup>2</sup> avec poêle à bois et cheminée polyflam, buanderie, dégagement desservant 6 chambres, salle de bains, salle d'eau, wc, dressing. Chauffage individuel électrique. Grande terrasse. Vaste sous-sol total d'environ 300 m<sup>2</sup> divisé comme suit : entrée, bureau, 3 garages de 70m<sup>2</sup> chacun (5m x 14m), cave, atelier. Petite maison indépendante d'environ 30m<sup>2</sup>. Honoraires à la charge du vendeur. Date de réalisation du diagnostic : 22/12/2025. Montant estimé des dépenses annuelles d'énergie pour un usage standard : entre 4009€ et 5425€ par an. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr) TERRAIN 2000M<sup>2</sup> ENVIRON

**Diagnostic de performance énergétique (DPE)**

Logement très performant



<b>Consommation (énergie primaire)</b>
<b>268 kWh/m<sup>2</sup>.an</b>
<b>Émissions</b>
<b>8 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>2</sup>.an</b>

Logement extrêmement consommateur d'énergie

Diagnostic réalisé après le 1er juillet 2021

**Surface habitable :** 200  
**Surface du terrain :** 2000  
**Nombre de pièces :** 10  
**Nombre de chambres :** 6

Ref:2841