

# Vente Vernon

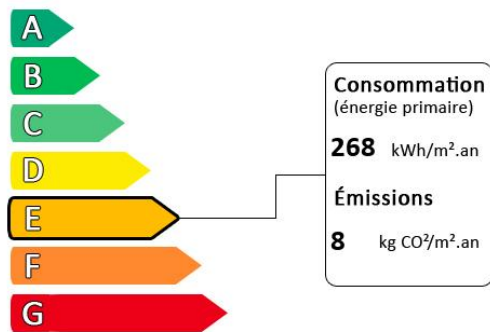


**Prix : 416 000€**

5 MINUTES DE VERNON DANS CHARMANT VILLAGE PROCHE GARE ET AUTOROUTE A13 MAISON FAMILIALE D'UNE SURFACE DE 200M2 ELEVEE SUR SOUS-SOL TOTAL D'ENVIRON 300M2 comprenant : Entrée, dégagement, cuisine aménagée équipée, séjour salon de 44m2 avec poêle à bois et cheminée polyflam, buanderie, dégagement desservant 6 chambres, salle de bains, salle d'eau, wc, dressing. Chauffage individuel électrique. Grande terrasse. Vaste sous-sol total d'environ 300 m2 divisé comme suit : entrée, bureau, 3 garages de 70m2 chacun (5m x 14m), cave, atelier. Petite maison indépendante d'environ 30m2. Honoraires à la charge du vendeur. Date de réalisation du diagnostic : 22/12/2025. Montant estimé des dépenses annuelles d'énergie pour un usage standard : entre 4009€ et 5425€ par an. Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques : [www.georisques.gouv.fr](http://www.georisques.gouv.fr) TERRAIN 2000M2 ENVIRON

Diagnostic de performance énergétique (DPE)

Logement très performant



Logement extrêmement consommateur d'énergie

Diagnostic réalisé après le 1er juillet 2021

**Surface habitable : 200**  
**Surface du terrain : 2000**  
**Nombre de pièces : 10**  
**Nombre de chambres : 6**

Ref:2841